RECORDING DEVICE

Patent Number:

JP1059210

Publication date:

1989-03-06

Inventor(s):

WADA KANJI

Applicant(s):

MINOLTA CAMERA CO LTD

Requested Patent:

JP1059210

Application Number: JP19870216000 19870829

Priority Number(s):

IPC Classification:

G02B26/10; B41J3/00; G03G15/04

EC Classification: EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To speed up switching in the decreasing direction of recording density by equipping a motor control means with a brake means for braking a motor when the rotating speed of the motor is higher than a set rotating speed.

CONSTITUTION:A voltage comparator 308 compares voltage signals S307 and S308 with each other and outputs the result signal S310, which is inverted by an inverter 309 and outputted as a brake signal S303 to a distributor 303. When the level of the brake signal S303 is 'L', the distributor 303 turns off transistors TR1-3 and turn on transistors TR4-6 to apply a regeneration brake to the driving motor 34b. Therefore, when the actual rotating speed of the driving motor 34b is higher than the set rotating speed based upon a clock S12b, the brake signal S303 falls to 'L' and a brake circuit in the distributor 303 operates to apply the regeneration brake to the driving motor 34b. Consequently, the recording density is quickly switched in the decreasing direction.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

[®] 公開特許公報(A) 昭64-59210

<pre>⑤Int.Cl.⁴</pre>	識別記号	庁内整理番号		❸公開	昭和64年(19	89)3月6日
G 02 B 26/		7348-2H				
B 41 J 3/		D-7612-2C	Caranton Date	nder Order Ju	The mid — wit —	
G 03 G 15/	04 116	8607-2H	举	未請求	発明の数 1	(全 29 頁)

9発明の名称 記録装置

②特 頤 昭62-216000

20出 願 昭62(1987)8月29日

砂発 明 者 和 田 幹 二 大阪府大阪市東区安土町2丁目30番地 大阪国際ビル ミノルタカメラ株式会社内

⑪出 願 人 ミノルタカメラ株式会 大阪府大阪市東区安土町2丁目30番地 大阪国際ビル

社

砂代 理 人 弁理士 久保 幸雄

明 細 書

1. 発明の名称

記錄装置

2. 特許請求の範囲

光源からの変調された光ビームをモーターにより回転駆動される偏向手段によって偏向し感光体上に照射して画像を形成する記録装置において、前記モーターの回転数を検知する検知手段と、前記モーターを設定回転数となるように制御するモーター制御手段とを有し、前記モーター制御手段は、前記モーターの回転数が設定回転数よりも大きいときに前記モーターにプレーキをかけるためのプレーキ手段を有することを特徴とする記録装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、レーザブリンタなどの記録装置に関 し、特にその記録密度を可変するようにした記録 装置に関する。

1

(従来の技術及びその問題点)

レーザブリンタは、高速且つ高品位(高密度)の印字やグラフィック記録が実現できるため、コンピュータを使用した各種データ処理システムや画像作成システムの画像出力装置として広い用途を有しており、小型化及び低価格化されてきたことによって、種々の分野に応用されている。例はファクシミリにおいても、ファクシミリに対する伝送速度及び画像品位の向上などの要求に応えるため、そのプリントエンジン(画像出力装置)として用いられ始めている。

ところでファクシミリにおいては、伝送速度と 画像品位との二者両立の立場から、オペレータの 操作により、又は信号により自動的に、画像の解 像度を切り替えて伝送することができる構成となっている。したがって、レーザブリンタをファク シミリのブリントエンジンとして用いるためになる。 レーザブリンタが解像度の切り替えに対更である。 よう、記録密度が可変であることが必要である。 また、ファクシミリにより送信される原稿の一枚 毎に、異なった解像度で送信されることもあるた

め、レーザプリンタでは、記録密度の切り替えが 迅速に行われることが必要となる。

さて、レーザプリンタの記録密度を可変とするためには、レーザピームを偏向して感光体上を走査するためのポリゴンスキャナーの回転数(回転速度)を可変とすることが提案されている(例えば特開昭59-198076号公報)。ところが、ポリゴンスキャナーは、停止状態から規定回転数に達するのに数秒程度の短時間で済むものも実用化されているにもかかわらず、高速回転状態からそれよりも低速の回転状態に、又は停止状態に至るのに、数十秒もの長時間を要しているのが現状である。

したがって、従来のレーザプリンタでは、ファクシミリにより受信される画像の解像度が順次高くなっていく場合には対応できるが、その逆に解像度が低くなっていく場合には、その切り替えのために長時間を要し、その結果、ファクシミリの伝送時間が長くなってしまい、その間通信回線を長時間にわたり無駄に専有する可能性があるという間頭がある。

3

キ手段が作動する。これによって、モーターの回 転数は迅速に低下し、短時間で設定回転数に移行 する。

〔実施例〕

以下、本発明の実施例を図面を参照しつつ説明する。

第1回はレーザブリンタ1の断面図である。同図において、2はレーザピームにより潜像が形成される感光体、3は感光体2に一様の電荷を与えための帯電チャー、4はレーザピームにより形成された潜像を現像するための転ぎたったがでは、5は円紙を感光体2からたりだった。6は用紙を感光体2からたりますたの分離されたアプレード、8は発手中での分離である。7で一下、8は発音であるでで、9なに、9なに、8は発音である。10は用紙を強送路へ導くためのからに関射するイレーサ、9は形紙を対し、11は用紙を強送路へ導くための半月型給紙ローラ、12は嫌送ローラ、13は手差し用

(問題点を解決するための技術的手段)

本発明は、上述の問題に鑑み、レーザでの低するとの記録装置において、その記録は、光源ならいでする。というでは、光源ないの技術的手段は、光源ないのでは、光源ないのでは、光源ないのでは、光源ないのでは、大きいのでは、大きいでは、ないでは、大きいでは、大きいでは、前記を有したが、前記を表して、前記を表して、前記を表して、前記を表して、前記を表して、前記を表して、前記を表して、前記を表して、前記を表して、前記を表している。とを特徴とする。

〔作 用〕

設定回転数がそのときの回転数よりも低い値に 設定されると、モーター制御手段は、モーターが その新しく設定された回転数となるように制御す る。その際に、モーターの回転数が新しく設定さ れた回転数よりも大きいことが検知されてブレー

4

紙用の給紙ローラを兼用した搬送ローラ、14は斟 走査方向(用紙に対してレーザビームが走査する 方向を主走査方向、それに対し直角な方向を副走 査方向とする) の用紙に対する記録位置を決定す るレジストローラ、15は転写チャージャー5によ り転写されたトナーを用紙に定着させる定着ロー ラ、16は本体排出ローラ、17は用紙を裏面排出す るための反転ユニットである。18は裏面または衷 面排出を切換えるための用紙導き爪であり、手動 で操作できるようになっている。19は裏面排出す る場合の搬送路、20は排出ローラである。21はペ ーパーカセット10内のペーパーサイズを職別する ためのマグネット群であり、3ピットの収容枠に マグネットが有るか否かをセンサ22により検出し て識別を行う。23はカセット内の用紙存在を検出 するペーパーエンプティーセンサー、PS1.P S2. PS3はそれぞれペーパーセンサーである。

第2図はレーザブリンタ1の光学系を模式的に 衷したものである。第1図及び第2図を参照して、 31はレーザダイオード (以下、LDという)で

あり、後述する L D 駆動部により変調駆動される。
32、33はレーザピームの広がり補正のためのいわゆるコリメータレンズとシリンドリカルレンズである。ポリゴンスキャナー34は、ポリゴンミラー
34 a 、及びポリゴンミラー34 a を回転駆動する駆動モーター34 b からなり、ポリゴンミラー34 a の回転によってレーザピームが窓光体 2 上をスキャン(走査)してスキャン光39を得るように構成されている。

35はレーザビームが感光体上を均一の速度でスキャンするための「θレンズ、36、37はレーザビームを感光体2へ導くための折返しミラー、38は主走査方向の印字位置を決定するためのビーム検出器であり、スキャン光39はビーム検出器を通った後に、感光体2をスキャンするように構成されている。

第3図はレーザプリンタ1を実際に使用する際のシステムプロック図であり、 400は汎用のデータ処理装置 (例えば、ファクシミリのNCU(ネットワークコントロールユニット)、ワードプロ

7

を復元した後、それをピットマップメモリーと呼ばれる 1 ページ分のピットイメージデータを保管できるメモリーへ展開し、 1 ページ分のデータが展開されたところで、インターフェイス 201 により、レーザプリンタ 1 の印字制御部 200 に対リンタ 1 な、印字制御部 200 でこのプリント起動要求が発せられる。レーザプリンタ1 は、印字制御部 200 でこのプリント起動要求メージデータが必要な 5 光時に、インターフェイス 20 1 を読み出し、そのデータにより L D 31を変わて 2 を読み出し、そのデータにより L D 31を変わて 2 に潜像を作り出す。次にインターの マス 201 の で 以明 する。

インターフェイス201 は、レーザブリンタ 1 内 のデータ制御部300 と印字制御部200 との間でデ ータを交換する為のもので、機能上次の 2 つのイ ンターフェイスからなる。

第5図を参照して、制御インターフェイス201a は、レーザブリンタ1の動作制御に関するデータ セッサ、パーソナルコンピュータ、その他のホストコンピュータ等)、 300はデータ制御部、 200はレーザブリンタ1の印字動作を制御するレーザプリンタ1の印字制御部である。

一般に、データ処理装置 400において印字要求 が発生するとインターフェイス301 を通して、レーザブリンタ1でのブリント動作様式を決定する アリンタ制御データ、及び実際の印字内容を決定する印字データが、それぞれコードデータによりデータ制御部300 に送信される。コードで送信されるのは送信時間をなるべく短縮する為である。データ制御部300においては、上述のコードンタ 制御データであれば、後述するインターフェイス 201 によりそのままレーザブリンタ1の印字制御部200 に伝達する。

一方、上述のデータが印字データであれば、コードデータをビットイメージデータに変換した後、また、上述のデータがMH法やMR法などの圧縮 手法により圧縮されたデータであればそのデータ

8

交換に用いるもので、データ制御部300 からは給いて、データ制御部300 からは給いて、データ制御部300 からは給いて、データ、及びプリント起動要求等のタイミングと認識を認めて、一名のでは、一方、印字制御のレーザブリンタ 1 の内部の状況の為のデータをでは、このインクをでする為のデータが送られる。また、このインクーフェイス201aはコマンドとステータスからなデータを、ステータスはそれ以外のデータを交換する為に用いる。これらのコマンドおよびステータスを表1および要2に示す。

(以下余白)

ع 1 コマンド

コマンド方向 (送信→受信)	コマンド名	. 18	アンサー
データ制御部	プリント コマンド	1枚プリントの要求	有
レーザープリンタ	印字密度コマンド	印字密度の変更要求 (変更後の印字 密度データ付)	有
レーザ ブリンタ 一 データ制御部	部光終了 コマンド	露光終了の告知	無

皮 2 ステータス

データ制御部			レーザプリンタ		
ステータス名	意	味	ステータス名	意味	
給纸口	給紙口	の設定	READY	プリント可能	
			PAPER EMPTY	カセット内の 用紙無	
			TONER EMPTY	規定トナー量以下	
×			JAM	機内Jam 発生状態	
			ERROR	その他エラー 発生状態	

1 1

プロック図である。構成はCPU202 を中心にいわゆるマルチチップ構成であり、バスS10により各チップとデータ交換ができる。同図において、205 は制御プログラムを保存するシステムROM、206 は制御プログラムの作業エリアとなるシステムRAM、203 はCPUの動作の同期をとるクロックを作成する発掘子、204 は電源オン時に回路・208 はモータ、ソレノイド、ヒータ等の各種駆動部、207 は駆動部208 へ信号を与える出かり、210 はペーパーセンサや過度センサ等の各種とソサ、209 はセンサ210 からの信号を受け取る入力ポート、212 はLED等の表示案子またはスイッチ等の入力素子を持つ操作パネルである。

215 は駆動モーター34 b の回転制御を行うスキャナー駆動部であり、CPUから出力される ST ART/STOP信号S12 a により回転停止の制御が行われ、タイマー213 から発信されるクロックS12 b に応じて駆動モーター34 b の回転速度を決定し駆動する。タイマー213 の設定値はCPU

次に、画像インターフェイス201bは、感光体 2 に潜像を形成中であるいわゆる露光時に、データ 制御部300 のピットマップメモリーから画像デー タを読み出す為に用いる。

第4 図はその信号ラインの構成であり、S100 は露光中であることを表すライトラスタ(WRS Tという)信号、S101 はレーザピームのスキャン光39(第2 図参照)がピーム検出器38を通過したことを示す、センサースキャン(以下 SSC ANという)信号、S102 は8 ピットの画像データを要求する為のデータリクエスト(以下 DRE U力される8 ピットの画像データ信号である。露光時になると、WRST信号S100 が"L"になり、それによりデータ制御部300 は画像データ送信の体制に入る。さらに SCAN信号S101 の立下りにより1ライン分の開始を認識し、 DRE Q信号S102 の立上りに同期して8 ピットパラレルデータをレーザブリンタ1 に送信するのである。

第5図はレーザプリンタ1の印字制御部200 の

1 2

202 からの指令により設定可能となっており、 CPU202 により回転速度を任意に変更し設定することができる。これは、印字密度(記録密度)を変更する場合に駆動モーター34bの回転速度を変更する必要があるからである。また、スキャナー駆動部215 は入力ポート209 に対し、駆動モーター34bが定速回転を行っているか否かのポリゴンロック信号 S11を送る。

218 はLD31の駆動制御を行うLD駆動部であり、印字データ書込制御回路217 から送られてくる信号に基づき、LD31の変調を行う。印字データ書込回路217 は、データ制御部300 から送られてくるイメージデータから、感光体2上の所定の位置でスキャン光39がオンオフするようにLD駆動部218 へのLD変調データを作成する。なお、イメージデータのやりとりは画像インターフェイス201bにて行う。また、219 は制御インターフェイス201aを制御するインターフェイス制御回路である

第6図は出力ポート207からの出力信号の内容

を示したものである。ここでは単に駆動させる対 象の内容のみを示し、これらの駆動部を実際に駆 動する為の回路や具体的な結線等を省略する。ま た、本実施例におけるメカ的な駆動部(各ローラ またはトナー補給部等)は、全てメインモータ22 4 からのチェーンにより駆動され、そのオンオフ はソレノイドを用いたクラッチにより行っている。 220は給紙ローラ11にチェーンの駆動力を伝える か否かを決定するソレノイド、221 はレジストロ ーラ14用のソレノイド、222 は現像器 4 にトナー を補給する部分を駆動するか否かを決定するソレ ノイド、223 は濃度銃み取り器9に付属したLE D、224 はメインモータ、227 は現像器 4 内のト ナーが感光体2上に形成された潜像のみに付着す るように、感光体2に対する相対的な電位(以下 現像バイアスという)を現像器4に与える加電圧 装置及びその高圧電源、229 は定着ローラ15のヒ ータ部である。印字データ書込制御回路217 への 出力信号については後述する。

第7図は入力ポート209への入力信号内容を示

15

定、自動画像濃度コントロール(以下AIDCという)用マークの主走査方向の印字位置の決定、上記印字位置を決定する為の同期信号(SSCAN)を発生させる画像エリア外でのLD31の強制発光、LD31の自動パワーコントロール(以下APCという)のサンブルタイミングの決定、および、LD31の発光とポリゴンミラー34aの回転の異状検出を行う為のものである。衷3は、この回路217への入出力信号の内容を示したものである。

(以下余白)

したものである。ここでは出力信号と同様に単に 検出する内容のみを示し、具体的な結線やコンパ レータ等は省略する。

230 はレーザブリンタ1の機内と外部を分離するドアの開閉を検知するスイッチ、231 はメインモータ224 の不良検出器、232 、233 はそれぞれ様電チャージャー3と転写チャージャー5の不良検出器、234 は現像器4内のトナー量を検知するトナーエンプティー検出センサ、235 は濃度読み取り器9における濃度検出センサ、236 は用紙事き爪18がどちらの状態にあるのかを検出するフェイスアップダウンスイッチ、237 は印字密度(画案密度)の初期値を設定する為の2連スイッチからなる初期設定スイッチであり、これによって4値りの設定が行える。また、238 はヒートローラの温度制御部であり、入力ポート209 へはヒーターの温度状態を知らせる。

第8図は印字データ書込制御回路217 の詳細回路図である。

この回路217 は主走査方向の画像印字位置の決

表 3

相手先	信号先	Į#	力機能
10770	18 770	711	/J 498 11E
	Stort S114		即走並方向のイメージエリア位置を決定する
出力 ポート 207	AIDC S108	入力	副走査方向のAIDCマーク位置を決定する
	LDON S110		回路の起動をする為のLD31の強制発光を行う
	LD Bias S109		LD31のパワーコントロールの為のパイアス電流の有無を決定する
	DPI SELECT S113		各印字密度に対する基本クロック周波数を決定 する
リセッ ト回路 204	RESET S111		パワーオン直後の状態を確定する
ピーム 検出器	SSCAN S112		イメージ都き出しの為の同期指导であるビーム 検出器38の出力信号
デーク	WRST S100	田	START 信号をSSCAN 信号でラッチした信号であ りデータ制御部に対し路光状態を知らせる
サイプ も 日本 300	SSCAN S101	_[SSCAN の反転
	DREG S102	カ	8ピットパラレルデータの要求
	L DATA 0~7 \$103	分カ	8ビットパラレルデータ
LD	LD DATA S104	出	LD31の変調信号
500分部 218	S/H S105	11	LO基動部218 におけるLD31のオートパワーコン トロールの為の強度サンプリングタイミング
	LD Bias S106		S 109 に同じ
CPU 202	SSCAN OUT S107	出力	ポリゴンミラー34及びLD31の異状を知らせる

第8図において、250 はLD31の変調同期クロックS119 (以下画像クロックという)のもととなるクロックS115 (以下基本クロックという)を3個の発振器251、252、253 から選択するクロックセレクターであり、CPU202 からのDP!SELECT信号S113 により選択が行われる。CPU202 からの指令によって画像クロックS119の周波数が選択できるようになっているのは、レーザブリンタ1の印字密度(画素密度)を可変とするためである。

印字密度を変更するには、第2図で示された光学系の機械構造には一切変更を加えないとしたならば、ポリゴンミラー34aの回転速度、LD31の変調周波数、または用紙の撥送速度(窓光体2の回転速度)の中の少なくとも2つを変更する必要があるが、本実施例では、ポリゴンミラー34aの回転速度及びLD31の変調周波数の変更による方法を変更手段として採用し、電源投入時の初期設定スイッチにより、その後の変更は後述するように、DPIRQフラグに変更要は後述するように、DPIRQフラグに変更要

1 9

ロックS 115 の 1/2 分間クロック (1/2 C L K) の出力が開始される。さらに 4 ビットカウンタ (CT1) 256 のロード (LD) も解除され、1/2 C L K S 118 が入力する事によりダウンカウントが開始し、出力 Q A . Q B . Q C . Q D からそれぞれ 1/2 C L Kを 1/2, 1/4, 1/8, 1/16に分間したクロックが出力される。

主走査方向の印字の開始と終了を決定すためのスタートカンウタ(CT2)257 およびエンドカウンタ(CT3)258 は、SSCAN信号S112の立上がりによりゲートが開かれ、その後、4ビットカウンタ256 の出力QDからの反転クロックによりカウントが開始される。スタートカウンタ257及びエンドカウンタ258 の出力S122、S123は、カウント雑統中は"L"であり、設定値からのカウントダウンにより零になったときにそれぞれ"H"となるので、この出力を用いて主走査方向のイメージエリアを決定する。エンドカウントを終了すると、第11図(口のように出力S123 が立上がって単安定マルチバイブレー

求に応じた値をセットすることにより行い、いずれも3種類の印字密度(画素密度)の選択ができるようになっている。以下、その3種類の印字密度を、密度の低い順に、印字密度1、印字密度2、印字密度3とする。

次に、第9図、第10図および第11図(a)~(c)をも 参照して画像位置決定制御について説明する。

まず、ブリント中は、第9図および第10図の最上段に示されるように、SSCAN信号S112 が周期的に発生するが、このSSCAN信号の立上がりによって主走査方向の印字などのための一連の動作が開始されることになる。第11図(a)のようにSSCAN信号S112 の立上がりにより、フリップフロップ254aの出力Q(CTGATE0)S116 が "H"になり、これによりフリップフロップ254bの出力Q(CTGATE1)S117 が基本クロック(Î/1 CLK)S115 の立上がりに同期して "H"になる。CTGATE1S117 が"H"になるとフリップフロップ255 のクリア(CLR)が解除され、出力QS118 から基本ク

2 0

タ259 の出力 S 124 から "L" バルスが出力し、 その立上がりによりフリップフロップ 261 の出力 Qが "L" になる。これにより L D D A T A S 104 は強制的に "H" となり、 L D 31が発光する。

LD31の強制発光により、再びビーム検出器38をスキャンし、SSCAN信号S112の"H"パルスが発生するのである。単安定マルチバイブレレータ259からの出力パルスは、さらに4ビットカウント256のボロー(BR)S138からのパルスをフリップフロップ254aのクリア(CLR)S140に送り込み、フリップフロップ254a、254bの出力QS116、S117を"L"にする。これによりフリップフロップ255の出力QS118からのクロックの出力が停止する。

主走査方向のイメージエリアは、スタートカウンタ (CT2) 257 およびエンドカウンタ (CT3) 258 により決定される (第21図参照)。 つまり、SSCAN信号の立上がりからイメージの開始を決定するスタートカウンタ257 と、SSCA

N信号S112 の立上がりからイメージの終了を決 定するエンドカウンタ258 とに対し、CPU202 から適当な値(ペーパーサイズにより決まる)を 露光前にあらかじめ設定し、その出力 S 122, S 12 3 からイメージエリアを決定する。第11図(b), (c) は、それぞれのカウンタが終了する近傍での詳細 タイムチャートである。イメージエリアの間にお いては、第10図のように DREQ信号S102 およ びLOAD信号S131 が発せられる。データ制御 **部300 は、 DREQ**信号 S 102 の立上がりにより、 8ピットパラレルデータ (L DATA) をレー ザプリンタへ送信する。さらに、LOAD信号S 131 の"L"によりパラシリ変換器264 はデータ S103 を取り込み、画像クロック(JMCLK) S119 に同期したLD駆動データ(LD DAT A) S104 としてLD駆動部218 へ送る。

副走査方向のイメージェリアは、第9図のように、CPU202 からのSTARTS114 をSSCAN信号でラッチした信号であるWRST信号S100 により決定される。つまりDREQ信号S10

2 3

位相比較器は、CPU202 からタイマー213 を通じて出力されるポリゴンスキャナー34の回転に必要なクロックS12 b と、駆動モーター34 b に取りつけられているロータリーエンコーグ305 からの回転数に応じたクロックS306 とを比較し、これらの位相の差に応じた信号S301 をPWM制御器302 に出力する。

PWM制御器302 は、信号S301 に応じて駆動モーター34 b が一定の回転数になるように、駆動モーター34 b に供給する電力をPWM(パルス幅変調)により制御するため、分配器303 に制御信号S302 を出力する。分配器303 は、駆動モーター34 b のローターの位置を検出するためのポジションセンサー304 からの信号S309 と、PWM制御器302 からの信号S302 とに応じてトランジスタTR1~6をオンオフ制御し、駆動モーター34 b の回転を制御する。本実施例においては、駆動モーター34 b として3 相ブラシレスDCモーター ***

さて、FV変換器306,307 は、それぞれクロッ

2 は、WRST信号S100 が"H"のときのみデ ータ制御部300 へ送られる。

次に、SSCANOUT信号の発生について説明する。単安定マルチバイブレータ262 は、入力Bへの入力信号の立上がりにより、SSCAN信号S112 のパルス周期、つまりピーム検出器38のピームスキャン周期よりやや長い値の"し"パルスが出力QS136 から発せられる。入力BへはSSCAN信号S112 が接続されている為、ポリゴンミラー34 a が正常な回転速度で回転し、かつしD31が正常な発光を続ける限り、上述の出力 "し"パルスが重なり合って"し"状態を続ける。ただし、しDBIAS信号S109 が"し"の間はし、ただし、しDBIAS信号S109 が"し"の間はしたがし、しDBIAS信号S109 が"し"の間はしている。このSSCANOUT信号S107 は、CPU202 の割込端子に入力されている。

第12図はスキャナー駆動部215 の詳細回路図である。

同図において、301 は位相比較器であり、この

2 4

クS12b及びクロックS306 の周波数に比例した電圧信号S307,S308 を発生する。電圧比較器308 は、電圧信号S307,S308 を比較し、その結果の信号S310 を出力し、これをインバータ309 によって反転し、ブレーキ信号S303 として上述の分配器303 に出力する。

ブレーキ信号 S 303 は、そのレベルが"L"の ときにアクティブであり、このときに分配器 303 はトランジスタTR 1 ~ 3 をオフとし且つトラン ジスタTR 4 ~ 6 をオンとし、駆動モーター 34 b に回生ブレーキをかけるようになっている。

したがって、クロックS12 b よりもクロックS306 の方が周波数が高い場合、すなわち、クロックS12 b による設定回転数よりも駆動モークー34 b の実際の回転数の方が大きい場合に、プレーキ 信号S303 が " L "となり、分配器303 内のプレーキ回路が作動して駆動モーター34 b に回生プレーキがかかるのである。これによって、駆動モーター34 b の回転数は迅速に低下し、クロックS12 b による設定回転数に迅速に移行する。

このとき、電圧比較器308 はヒステリシスを持っているため、駆動モーター34 b の回転数がクロックS12 b による設定回転数よりも若干低くなるまでブレーキ信号S303 が出力され、駆動モーター34 b は設定回転数よりも一旦低い回転数となり、その後にブレーキ信号S303 がオフ(『H")となって回転が上昇し設定回転数になる。これによって、駆動モーター34 b は、より迅速に設定回転数に達するため、応答性がよい。

また、電圧比較器308 がヒステリシスを持っているため、駆動モーター34 b が設定回転数で回転しているときには、駆動モーター34 b の微少な回転変動、ロータリーエンコーダ305 の誤差、FV変換器306,307 のドリフト、その他の微少変動や誤差、又は雑音などによっても、ブレーキ信号S303 が不必要に出力されることがなく、ジッタなどが防止されて安定した制御が行われる。

第13図は、設定回転数に対応する電圧信号S30 7 が種々変化したときの各部の信号の状態を示している。

2 7

PRNTは、プリント動作中を示す。このフラグが"1"のときにプリントコマンドを受付ければ、メインモータや感光体2の立上げをすることなく、直ちに給紙からプリントができる。

DPIRQは、印字密度の切換(変更)要求、及び切換後の印字密度を示す。0は要求なし、1.2.3はそれぞれ印字密度1,2.3への切換要求である。

P L Y C H は、ポリゴンミラー34 a が定速になったか否かを判断する必要があること示す。

EXPENDは、露光の終了を示す。

BPEXPは、プリントコマンドを受付け、かつ、まだそれによるプリントの露光を開始していないことを表す。

DPIACは、印字密度コマンドの受付け、及び印字密度内容を設す。 0 は受付けていない状態を、1,2,3 はそれぞれ印字密度1,2,3 の切換(変更)要求を持った印字密度コマンドを受付けたことを表す。

TIM 0~14, TIME 0~E2, TIMS0

電圧信号S307 が高い方へ変化したときは、各トランジスタTR1~6の出力の周波数が高くなるだけでブレーキ信号S303 はアクティブとしたときは、駆動モーター34 b の回転数に対応する電圧信号S308 が、電圧信号S307 よりもヒステリシス幅Whを越えて低くなるまで、トランジスタTR4~6がオンとなってブレーキがかかる。また、電圧信号S308 が電圧信号S307 に対してヒステリシス幅Whを越えない範囲で変動しても、ブレーキはかからない。

次に、第14図ないし第19図のフローチャート、 および第20図のタイムチャートを参照しながら、 CPU202 による制御内容について説明する。ま ず、ここで用いられるフラグおよび内部タイマー について説明する。

PRRJTは、プリントコマンドを受付けない 状態であることを示す。

28

~SI, TIMNXは、プリント中の各エレメントのオンオフタイミングを決定する内部タイマーを示す。

t, ~ t, e, t E O ~ t E 2, t S O ~ t S 1
, t N X は、タイマー値であり、第20図のタイムチャートに詳細が示してある。 t O は、この値をタイマーセットすると直ちにタイムアップする。

第14図は、制御のメインフローである。電源オンにより、まずRAM206、インターフェース201a、入出力ボート207、209、タイマー213、及びスタートカウンタ(CT2)257、エンドカウンタ(CT3)258の初期設定を行う。これにより、タイマー213からはセット値により決められる周期のクロック S12が出力され、またスタートカウンタ(CT2)257、及びエンドカウンタ(CT3)258は外部から入力されるクロックをカウントしている間"L"の状態を保持する。さらに上述のフラグ及び内部タイマーをクリアする(ステップN1)。

次に、初期起動制御(ステップN2)を行う。 第15図はその詳細を示すフローである。まず、定 若ローラー15のヒーター229をオンにし(ステップN9)、つづいて印字密度の初期値設定スイッチ237の値を続む(ステップN10)。スイッチ237は2連であるので、0、1、2、3の4種類の状態をとることができ、それぞれが印字密度1、印字密度1、印字密度2、印字密度3に対応しており、それぞれの印字密度に合った駆動モーター34bの回転数、及び基本クロックの周波数を得る為に、タイマー213及びDPISELCT信号S113に適当な値を設定する(ステップN11、N12、N13)。

したがって、使用者が常時に使用する印字密度に合うよう、初期設定スイッチ237を設定しておくことによって、電源投入時にステップN2によって初期設定スイッチ237の値が読み込まれ、これに応じた印字密度に初期設定されることとなる。なお、その後における印字密度の変更は、後述するようにデータ制御部300からのコマンドにより

3 1

入る。メインループではまずステータスの送受制 御を行う (ステップ N 3)。ここでは衷 2 で示されているデータ制御部300 のステータスを読み込み、またレーザプリンク 1 のステータスを送り出す。

次にコマンド制御を行う (ステップN4)。 ここでは表 1 で示された各コマンドの受信時または 送信時での処理を行う。

第16図はコマンド制御の詳細を示すフローである。このうちのステップ N 16~N 27はプリントコマンド受信時の処理を示している。ブリントコマンドを受信すると(ステップ N 16)エラー中か(ステップ N 17)、またはプリントコマンド受付不可状態であるかを示す P R R J T フラグを判断し(ステップ N 18)、エラー中でなくかつ受付ける。受付けない場合は N A K をデータ制御部300 に送む(ステップ N 27)。プリントコマンドを受付けたとき(ステップ N 9)は、プリント状態を示すととき(ステップ N 9)は、プリント状態を示すンPRNTフラグが"0"であれば、つまりプリン

行われる(ステップ N 27 \sim N 35)。 tc1, tc2, tc3 は、それぞれタイマー213 に設定する値であり、印字密度 1 . 2 . 3 における駆動モーター34 b の回転数の同期をとるための同期パルスの周期である

次に、ステップN14aでスキャナー駆動部215 に対して回転オン信号を与え、駆動モーター34b を実際に回転させる。

ところで、ヒーター229. 及び駆動モーター34 b は、プリント可能(以下READY状態という)とはすぐにはなることはできない。 つまりヒーター229 は設定温度に達するまでの過渡時間が必要であり、駆動モーター34 b は一定速度になるまでの過渡時間が必要である。したがってステップN14でヒーター229 および駆動モーター34 b が共にREADY状態になったか否かを判断し、YESによりステータスのREADYを"1"にする(ステップN15)。

初期起動制御(ステップN2)が終了すると、 つまりREADY状態になると、メインループに

3 2

ト状態でなければ、TIM0に t 。をセットし (ステップ N 20)、 さらにTIME1,TIME 2 をクリアする (ステップ N 21)。一方、 P R N Tフラグが " 1 " であれば、TIM5に t 。をセットし (ステップ N 22)、 さらにTIME 0 をクリアする (ステップ N 23)。 ステップ N 20 または N 22 のいずれかによりブリントが起動される。 ブリントが起動されると、 P R R JTフラグを " 1"にしてブリントコマンドの受付けを禁止し (ステップ N 24)、 まだ露光を開始していないことを衷す B F E X P フラグを " 1"にし (ステップ N 25)、データ 制御部300 に対しACKを送信する (ステップ N 26)。

次に、ステップN28~N35は印字密度コマンド 受信時の処理を示している。

印字密度コマンドを受信すると (ステップ N 2 8)、ペーパーエンプティやトナーエンプティのよな、復帰可能なエラー以外のエラー中であるか否かを判断する (ステップ N 29)、エラー中であればデータ制御部300 に N A K を送信する (ステ

ップN35)。エラー中でなければコマンドを受付け、印字密度の要求に応じて1、2、3の値をDPIACフラグにセットし(ステップN31、N32、N33)、データ制御部300 にACKを送信する
(ステップN34)。

次に、ステップN36~N38は露光終了コマンド 送信時の処理を示す。露光終了を示すEXPEN Dフラグが"1"であれば(ステップN36) 露光 終了コマンドをデータ制御部300 へ送信し(ステップN37)、その後EXPENDフラグをクリア する(ステップN38)。データ制御部300 はこの コマンドにより次の印字データの送信準備を行う。 コマンド制御(ステップN4)を終了すると、シーケンス制御(ステップN5)へうつる。

第17図はシーケンス制御の詳細を示すフローである。ここではプリントに伴う各エレメントのオンオフの流れを、内部タイマーを連鎖的に接続することにより制御する。この制御の開始は、コマンド制御(ステップN4)におけるプリントコマンドの受付けにより行われ、TIM0またはTI

35

制御の開始に十分な時間の経過後にオフになる。

ブリント状態を示す P R N T フラグは、 T I M O がタイムアップすると (ステップ N 39) 直ちに "1"になる。これが "0"になるのは一連のプリント動作が終了する時点 (ステップ N 96) である。

ステップN51からN55は給紙の制御である。給紙された用紙はその先端がPS1を通過してから(ステップN56, N57)一定時間後に露光を開始する(ステップN58)。ただし、駆動モーター34 bが定速でない場合、つまりPLYCHフラグが"1"の場合は露光を開始せず、PLYCHフラグが"0"になるかどうかのチェックを繰返してけったの、PLYCHフラグが"0"となれば、スタートカウンタ(CT2)257、及び用紙サイズになり、PLYCHフラグが"0"となれば、スクンタ(CT3)258 に印字密度及び用紙サイズにたタイマー値をセットし、露光を開始するのでBFEXP60)、これにより露光を開始するのでBFEXP

M 5 へのタイマー値 t。のセットにより起動される。詳細なタイミングは第20図のタイムチャートに示してある。

コマンド制御(ステップN4)においてTIM Oにta がセットされると、ステップN39におい て直ちにタイムアップし、その後はステップN39 からN101 までの制御により、第20図のような各 エレメントのオンオフタイミングを作り出す。一 方コマンド制御 (ステップN4) において、TI M5にt。がセットされると、ステップN51にお いて直ちにタイムアップし、その後はN51からN 101 までの制御を行う。ステップN39からN50は 実際のプリント動作に入る為の立上げ動作であり、 メインモータ224 、イレーサー8のオン、帯電チ ャージャー3のオン、現像器4の現像パイアス22 7 のオンと続く。また一方ではLDON信号のオ ン、LDBIAS信号のオンによりLD31が強制 的に発光し、それによりビーム検出器38にスキャ ン光39が入光し、印字データ書込制御回路217 内 の一連の制御が開始する。LDON信号は、この

3 6

フラグを"0"にする。

したがって、例えば露光前に印字密度の変更要求を受けてポリゴンミラーの回転速度が変更された場合において、ポリゴンミラーが回転速度の変更後に定速になったことを判断するまで露光が停止されており、ポリゴンミラーが定速になり次第 露光が行われるのである。

露光終了時 (ステップN67~N70) にはSTA RT信号S114 をオフにし、露光終了を示す BX PBNDフラグを"1"にする。

ステップN64からN66、及びN71からN72はレジストローラ14に関する制御である。露光後、用紙への転写が決められた位置に行われるようなタイミング(ここではtii時間後)でオンし、用紙がレジストローラ14を通過し終わった時点でオフ
する

ステップN73からN87はAIDCに関する制御である。露光終了後t...時間経過後に、まずスタートカウンタ (CT2)。257 にAIDC用マークの主走査方向の開始位置を決定するカウント値を

セットする (ステップN74)。 その後直ちにAI DC信号をオンし (ステップN75) 、 t 12時間経 過後オフにする (ステップN78)。これにより、 112時間の間、印字デーク書込制御回路217 によ り決定される主走査方向の位置にマークが形成さ れる。このマークは上述のカウント値により、源 度読み取り器9が読み取り可能な位置に形成され るのであるが、その主走査方向の開始位置を決定 するのに、イメージエリアの開始位置を決定する ためのスタートカウンタ (CT2) 257 を兼用し ており、このマークのための専用のカウンタやタ イマーを用いていないのである。さらにマーク形 成後 t 13時間経過後 (これは、露光されたマーク が現像されちょうと濃度読み取り部129 に到途す る時間)に、濃度検出用のLED223 を点燈し (ステップN81)、マークの濃度を判断する(ス テップN82)。ここで濃度がある一定値を下回っ ていればトナー補給をする為のソレノイド222 を オンにし (ステップN83) 、 t 14時間後にオフす る (ステップN86, N87)。

3 9

ステップN103 からN108 は印字密度コマンドの受付けに対して、実際に印字密度の変更を行うタイミングを決定している。つまり、印字密度コマンドを受付けても、その時点が以前受付けたプリントコマンドの露光開始前であれば、変更の要求を示すDPIRQフラグを立てない(ステップN103 ~N106。 さらに、露光開始後であっても、露光中であれば(START信号ON時)、DPIRQフラグによる印字密度の変更要求を受付けない(ステップN107,N108)。したがって、印字密度の変更作業を実際に開始するのは、その変更に係る印字密度コマンドを受付けた時点より前に受付けたプリントコマンドによるプリントの露光を、すべて終了した時点ということになる。

印字密度の変更要求を受付けると、SSCANOUTの割込みを禁止し(ステップN109)、要求印字密度に応じた駆動モーター34bの回転数及び基本クロックの周波数を得る為に、タイマー213に適当なタイマー値tcl,tc2またはtc3をセットし、さらに適当な発掘子のクロックを選択す

ステップN88からN89は、次のプリントコマンドを受付けるタイミングの決定制御を行っている。本実施例では露光開始後 t N X 経過後とし、その時点でプリントコマンドの受付を禁止するPRRJTフラグをクリアする。

ステップ N 90から N 94は、転写チャージャー 5 をオンするタイミングを制御するためのもので、用紙が転写チャージャー 5 を通過するときのみオンにするようにしている。これはAIDC用のマークが転写チャージャー 5 を通過する時点でオンになっていると、トナーが感光体 2 から分離し機内をよごすおそれがある為である。

ステップ N 95から N 102 は、プリント作業が終了し、かつ、次のプリント要求がないときに、プリント動作を中止する為の制御である。シーケンス制御(ステップ N 5)を終了すると、作像部制御(ステップ N 6)に入る。

第18図は作像部制御の詳細を示すフローである。 ここでは、駆動モーター34 b または L D 31 などの 画像に関連した部分の制御を行っている。

4 0

る為の D P I S E L E C T 信号を送る (ステップ N110 から N113).

その後、DPIR O フラグをクリアし、ポリゴンミラー34 a が定速でないことを示すPLYCHフラグを"I"にする(ステップN114)。PLYCHフラグが"I"の間は(ステップN115) ポリゴンミラー34 a が定速になったか否かを判断し(ステップN116)、定速になればPLYCHフラグをクリアし、SSCANOUT信号の割込禁止を解除する。

ここで、駆動モーター34 b が定速でない間の割込みを禁止したのは、この間においてはポリゴンミラー34 a と基本クロックの周波数との整合がとれていないので、異状でないにもかかわらず、SSCANOUT信号の割込が入る可能性があるからである。

第19図は、SSCANOUT信号の割込時の処理を示すフローである。割込みが入ると、以後の割込みを禁止し(ステップN119)、LD駆動への電源をオフレ(ステップN120)、LD31が発

光しないようにする。

作像部制御(ステップN6)が終了すると、次にエラー制御(ステップN7)を行う。ここではペーパーエンプティ、トナーエンプティ、ジャム、イレーサーランプ切れ、または高圧部不良等のエラーを検知する。

最後にステップN8において、衷示制御、温調制御、ペーパーサイズ検出等のプリント制御に係る前述以外の制御を行い、その後再びステップN3にもどり、以下これが繰り返される。

上述の実施例において、駆動モーター34 b として、各種のD C モーター、同期モーターなど、種々のモーターを用いることができ、それに応じてスキャナー駆動部215 の構成を種々のものとすることができる。また、電圧比較器308 を用いた回路によりヒステリシスを持たせるようにしたが、C P U で直線制御を行うなど種々の回路構成とすることができる。

(発明の効果)

本発明によると、モーターの回転をブレーキ手

4 3

ト、第20図はレーザプリンタの各部の動作タイミングを示すタイムチャート、第21図は感光体上のイメージェリアの位置を説明するための展開図である。

1 … レーザブリンタ(記録装置)、2 … 感光体、31… レーザダイオード(光源)、34…ポリゴンスキャナー、34 a … ポリゴンミラー(偏向手段)、34 b … 駆動モーター(モーター)、215 … スキャナー駆動部(モーター制御手段)、305 … ロータリーエンコーダ(検知手段)、308 … 電圧比較器、S 303 … ブレーキ信号。

出願人 ミノルタカメラ株式会社

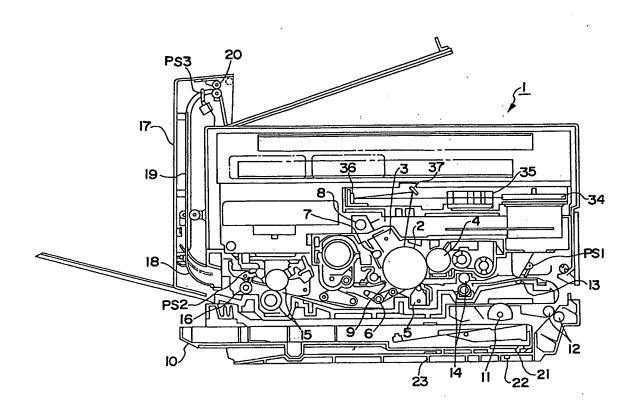
代理人 弁理士 久保幸雄

段によって迅速に設定回転数まで低下させることができ、記録密度の低下方向への切り替えが迅速 に行なえる。

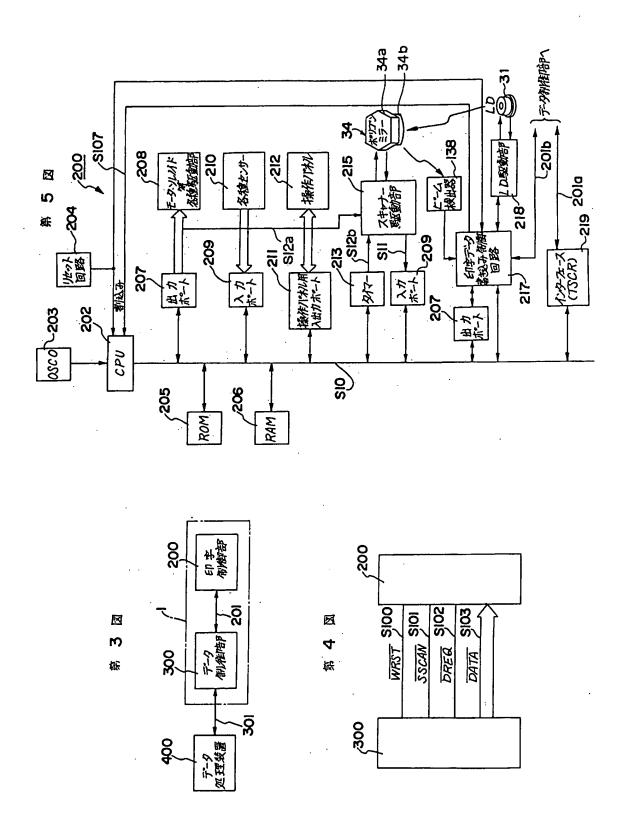
4. 図面の簡単な説明

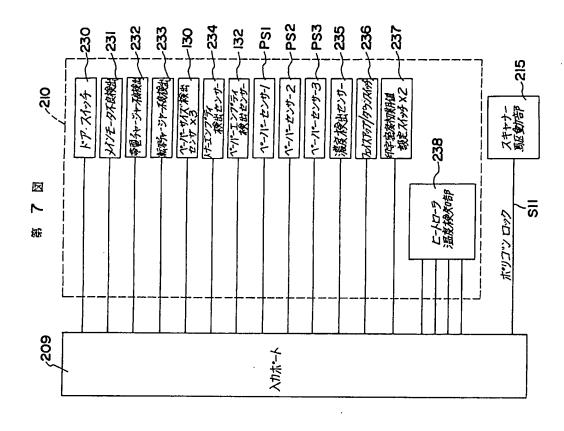
図面は本発明の実施例を示し、第1図はレーザ プリンタの正面断面図、第2図はレーザプリンタ の光学系を模式的に衷した斜視図、第3図はレー ザプリンタを使用する際のシステムブロック図、 第4図はインターフェイス201 の信号ラインの構 成を示す図、第5図はレーザプリンタの印字制御 部のブロック図、第6図は印字制御部の出力ポー トからの信号内容を説明するための図、第7図は 同じく入力ポートへの接続内容を説明するための 図、第8図は印字制御部の印字データ書込回路の 一例を示す回路図、第9図ないし第11図(a)(b)(c)は 各信号の状態およびタイミングを示すタイムチャ ート、第12回はスキャナー駆動部の一例を示す回 路図、第13図はスキャナー駆動部の各部の信号の 状態を示すタイムチャート、第14図ないし第19図 はレーザブリンタの制御内容を示すフローチャー

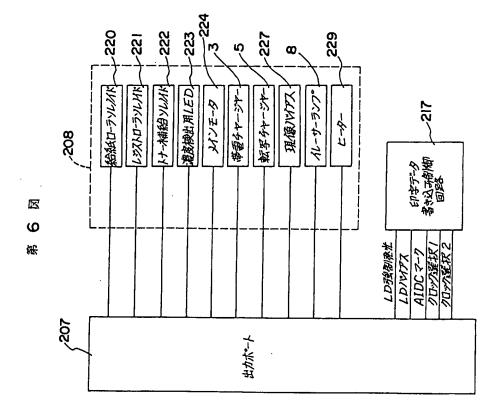
第 | 図

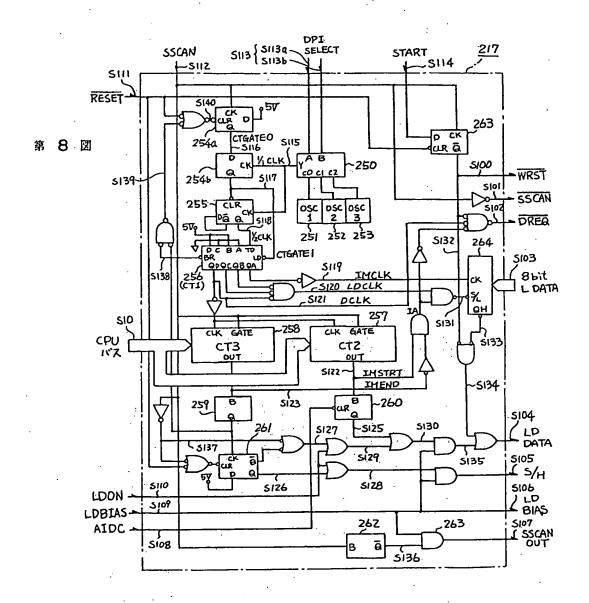


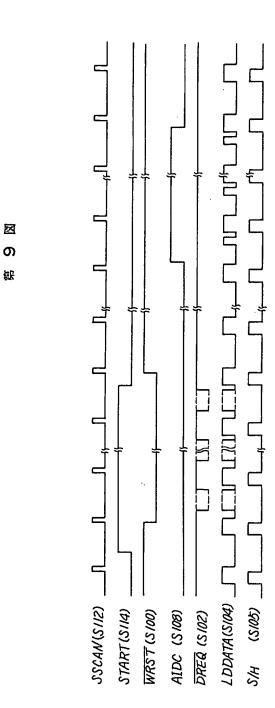
第 2 图

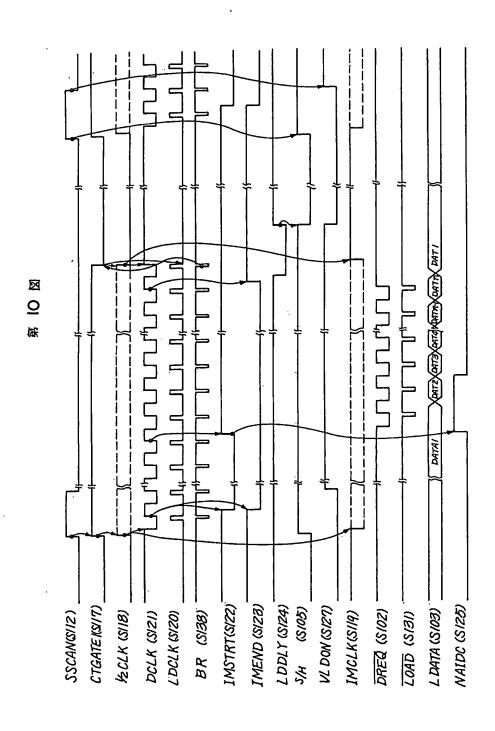






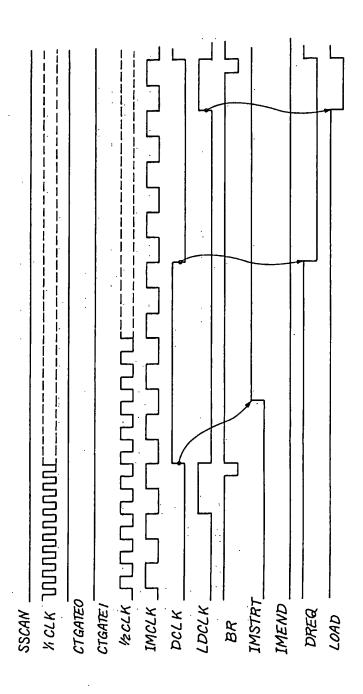




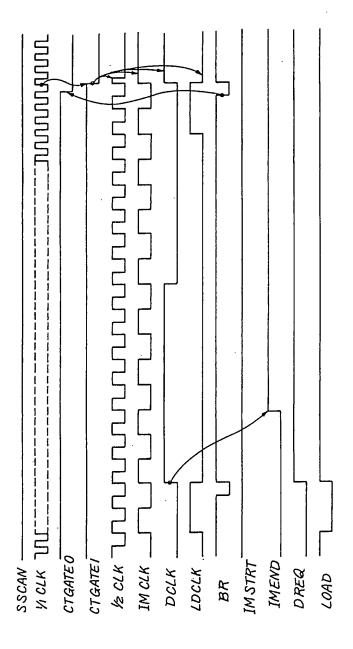


第 || 図 Q วาบบบคุณบบบบ *พรง* ห CTGATEO_ CTGATE!_ - X7234 _ מכרא IMSTRT IMEND -IMCLK DREG TDCTK

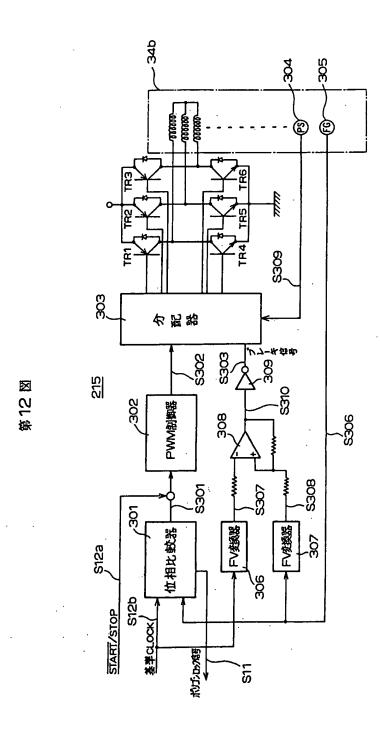
BR



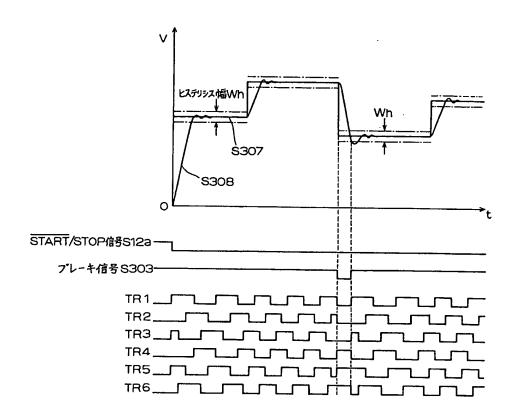
W I 図P



第二図の

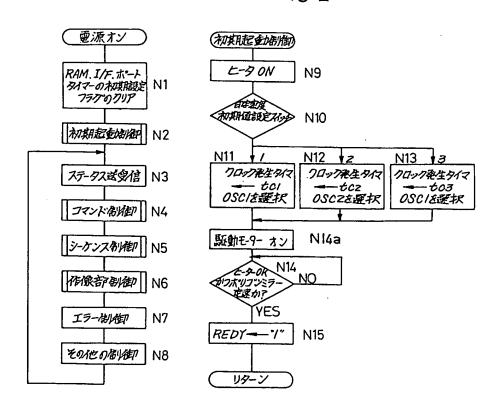


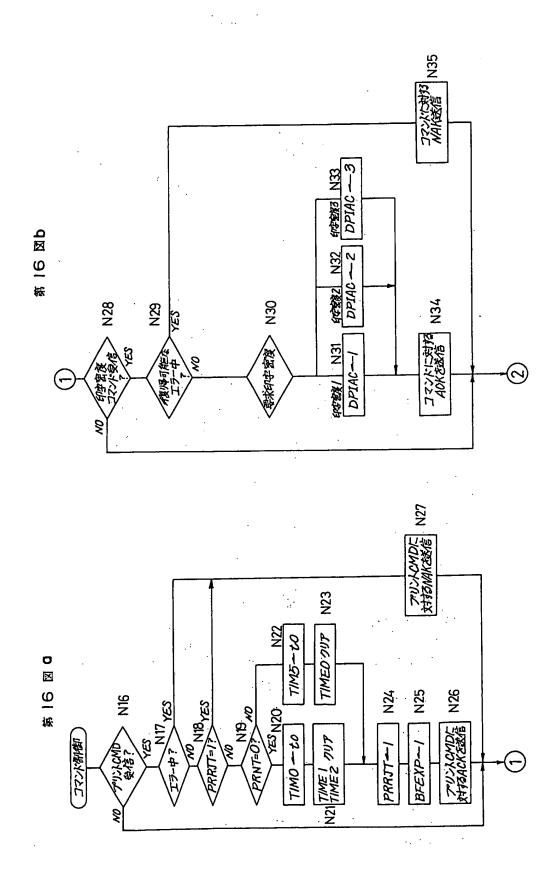
第13 図

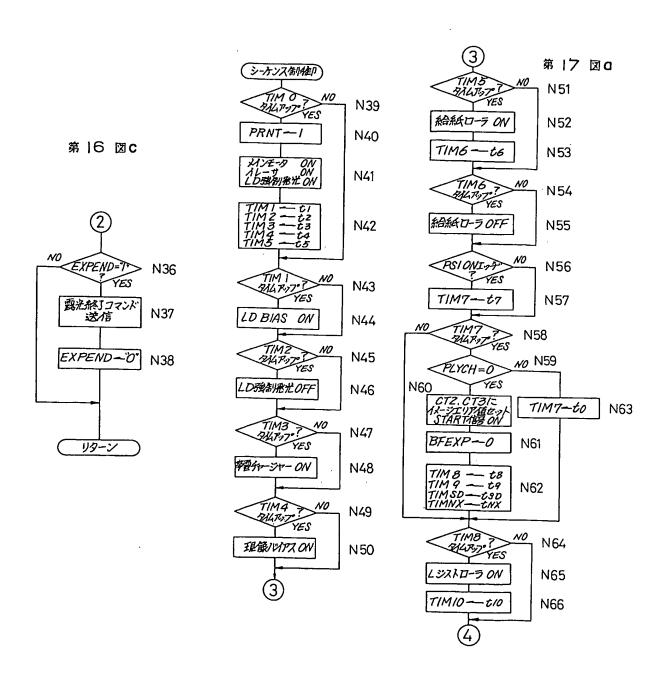


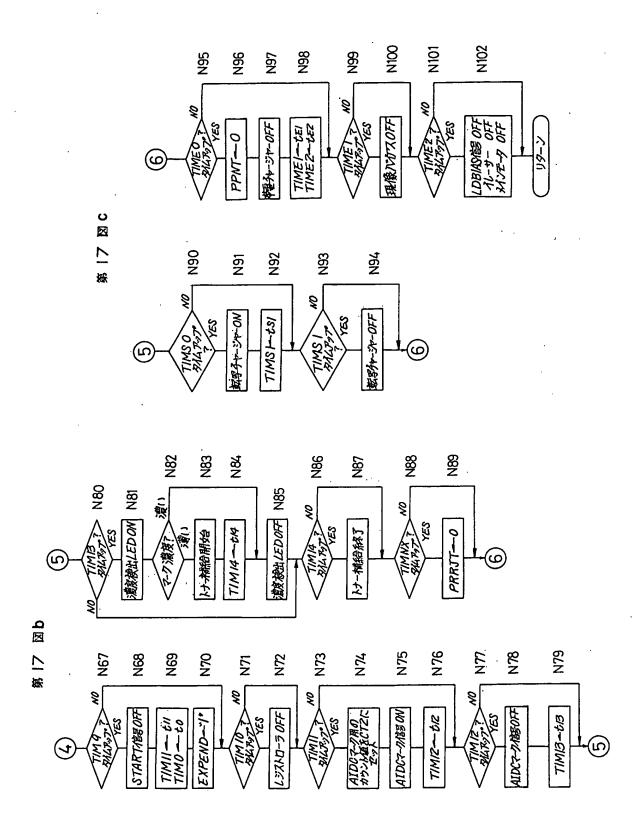
第 14 図

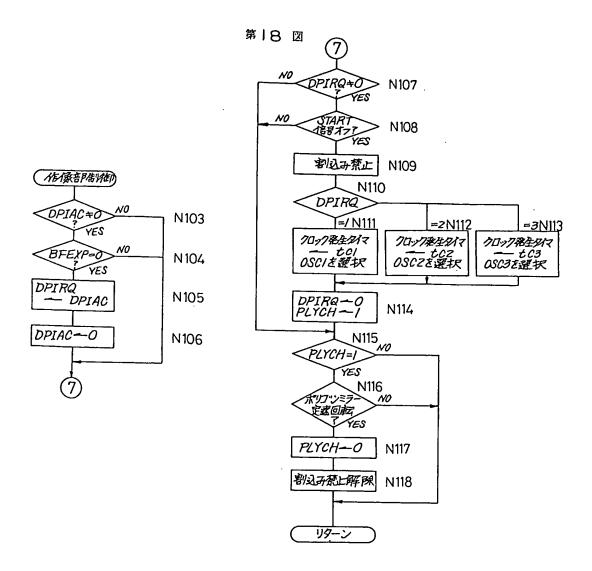
第 15 図



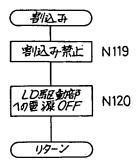


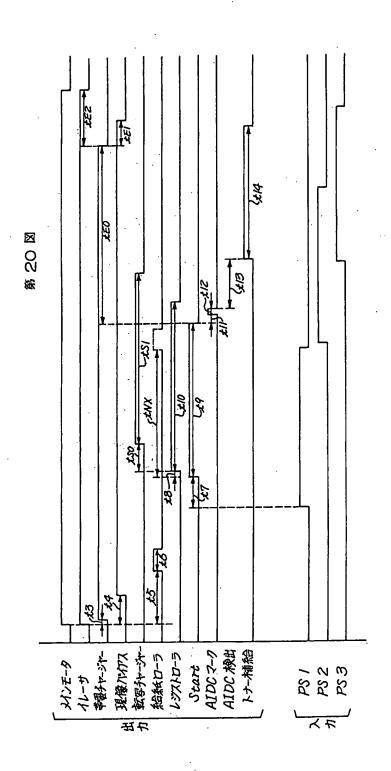






第 19 図





第21 図

